

## Fiche de spécifications

Primabrite Brilliant Outsert est un papier offset, mince opaque spécifiquement conçu pour l'impression des notices pharmaceutiques. En plus de tous les avantages du Primabrite Brilliant standard, cette gamme spéciale permet une ouverture sécurisée des notices collées.

**Certifiés FSC®<sup>FSC-C023778</sup> (BV-COC-051005-B) ou PEFC<sup>PEFC/10-32-2155</sup> (BV/CdC/2157457B) sur demande.**

Caractéristique	Unité	Norme	Spécifications			
			PBO40W30	PBO45W30	PBO50W30	PBO6030
Code						
Grammage	g/m <sup>2</sup>	ISO 536	40	45	50	60
Epaisseur	µm	ISO 534	52	59	65	78
Main	cm <sup>3</sup> /g	-	1.30	1.30	1.30	1.30
Blancheur CIE	%	ISO 11475	150	150	150	150
Opacité	%	ISO 2471	80	80	81.5	85.5
pH papier	-	ISO 6588	8.5	8.5	8.5	8.5
Humidité absolue	%	NF Q03-003	5.8	5.8	5.8	5.8
Papier permanent	-	ISO 9706	OUI			
Azurant optique	-	-	OUI			
Luminescence	-	CIBA	≥12	≥12	≥12	≥12
BOT	-	-	≥87	≥87	≥87	≥87
Composition fibreuse	%	NF Q01-007	100% pâte chimique : Pure Cellulose de bois			

**Le Primabrite Brilliant Outsert est soumis à une procédure de Change Control stricte.**

Tolérance papier	
Grammage : valeur nominale +/- 1g/m <sup>2</sup>	Blancheur CIE : minimum 145
Epaisseur : valeur nominale +/- 2µm	Opacité minimum : valeur nominale - 1 point
Conforme à la réglementation REACH	Apte au contact alimentaire

Tolérance façonnage
Raccord : 1 raccord maxi par bobine avec au maximum 15% de bobines avec raccords dans une commande. Les raccords sont notés sur les bordereaux de livraison, sur l'étiquette de la bobine et sur la tranche de la bobine.
Laize : laize client -0, +2 mm
Diamètres bobines : 100, 114 ou 120 cm -3, +2 cm

Conditions de stockage et d'utilisation optimales
La papier en stock doit toujours rester dans son emballage d'origine. La température de stockage ne doit pas descendre en dessous de <b>15°C</b> .
Laisser le temps au papier encore emballé de reprendre la température de l'atelier, en le mettant à l'avance dans l'atelier d'impression. <b>24 à 48h</b> avant l'impression selon les différences de température.
Les conditions optimales de l'atelier sont : <b>23°C ± 3°C</b> et <b>50% ± 5%</b> d'humidité relative

*Minimum de fabrication : Cette quantité dépend de notre planning de fabrication, de la sorte, des possibilités de combinaisons de laizes et du délai de la commande. Merci de contacter votre interlocuteur commercial.*

Date de dernière validation : 10/05/21

Sorte qualifiée par Emmanuel Bruneau